

## **POLITICA INTEGRADA DE CALIDAD, SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO, MEDIO AMBIENTE Y SEGURIDAD FÍSICA**

Somos una organización que diseña, desarrolla, fabrica y almacena productos de higiene y cuidado personal, que se compromete a:

1. Satisfacer plenamente las necesidades y expectativas de las partes interesadas interna y externa fabricando productos que cumplan estándares de calidad nacional e internacional.
2. Gestionar sus aspectos ambientales significativos, mejorando continuamente su desempeño ambiental para prevenir la contaminación y proteger el medio ambiente.
3. Gestionar los factores de riesgos inherentes a los procesos, mediante la identificación, medición, evaluación y control de los riesgos, para mejorar las condiciones de seguridad y salud en el trabajo y salvaguardar la integridad física, mental y social de todos los trabajadores.
4. Controlar y mantener la integridad de nuestros procesos mediante la prevención de actividades ilícitas, corrupción y soborno en todas las etapas de la cadena logística del comercio Nacional e Internacional.
5. Mejorar continuamente sus sistemas de gestión, proporcionando recursos económicos, tecnológicos y humanos para revisar, establecer, cumplir sus objetivos y metas planificadas.
6. Capacitar al equipo humano respetando su individualidad para potenciar sus habilidades, desarrollar sus destrezas y competencias.
7. Cumplir los requerimientos técnicos y/o legales aplicables y otros requisitos suscritos por Otelo & Fabell.



**Ing. Gabriel Tamayo M.**  
**Gerente General**

Fecha de Emisión: 30 de Mayo de 2019

Versión. 05